



**ТАЛЬ (ЛЕБЕДКА)**  
**ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ**  
**серия РА-250/500/1000/1200**  
**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**  
**(ПАСПОРТ)**



## 1. Описание и работа

### 1.1. Назначение изделия

Электрическая таль предназначена для подъема, удержания в поднятом положении и опускания груза массой от 0,25 т до 1,0 т при ремонтных, монтажных и строительных работах.. Также в комплекте с тележкой она может использоваться для горизонтального перемещения по двутавровой балке. Механизм подъема приводится в движение с помощью электродвигателя.

### 1.2. Технические характеристики

#### 1.2.1. Стационарные тали

г/п, кг	высота подъема, м	V подъема м/мин	предельная нагрузка троса, кг	рабочее напряжение, В	двигатель подъема, Вт	масса, кг	габариты упаковки, мм
125/250	12/6	10/5	800	220/50 Гц	510	13	360x230x140
250/500	12/6	10/5	1300	220/50 Гц	1020	18	400x240x160
250/500	20/10	10/5	1300	220/50 Гц	1020	22	430x240x160
500/1000	12/6	8/4	1600	220/50 Гц	1600	34	520x370x250
500/1000	20/10	8/4	1600	220/50 Гц	1600	34,1	560x370x250
600/1200	12/6	8/4	1700	220/50 Гц	1900	35	555x370x250
600/1200	20/10	8/4	1700	220/50 Гц	1900	35,2	585x370x250

#### 1.2.2. Тали с тележкой передвижения

г/п, кг	высота подъема, м	U, В	V подъема м/мин	двиг. подъема, Вт	V передв. м/мин	двиг. передв., Вт	балка, мм	масса, кг
250/500	12/6	220	10/5	1020	16	150	68-110	30
500/1000	12/6	220	8/4	1600	16	150	68-110	47

Дата продажи:

МП:

Кол-во:

шт

## 2. Устройство и принцип работы

2.1. Конструкция канатной электротали состоит из электродвигателя, редуктора, тормоза, канатного барабана, стального грузового каната, крюковой подвески и пусковой аппаратуры.

2.2. Механизм подъема тельфера приводится в движение с помощью электродвигателя. Контроль работы осуществляется посредством дистанционного пульта управления.

2.3. Горизонтальное движение данного механизма происходит путем его перемещения по двутавровой балке на подвесной электрической тележке.

## 3. Подготовка к работе и порядок работы

3.1. Механизмы до пуска в работу должны подвергаться полному техническому освидетельствованию, включающему осмотр, статические испытания грузом, на 25% превышающим их номинальную грузоподъемность и динамические испытания грузом, на 10% превышающим номинальную грузоподъемность.

3.2. Для осуществления подъема таль необходимо распаковать и закрепить на ровной твердой поверхности или опоре. После этого подключить ее к сети электропитания и испытать работу с грузом, подняв его на высоту 200-300 мм. Если механизм функционирует нормально, то можно продолжать работу.

## 4. Меры безопасности при работе с талью

- Не оставляйте работающую таль без присмотра.
- Перед подъемом груза необходимо испытать таль. Если таль не может поднять груз, прекратите работу.
- Не разбирайте таль, если она работает или подключена к электросети.
- Не используйте таль во время дождя или грозы. Не стойте под нагруженной талью.
- Запрещается поднимать груз массой, превышающей номинальную грузоподъемность механизма.
- Оставляйте как минимум три оборота каната на барабане.
- При износе или повреждении стального каната замените его на аналогичный.
- Запрещается работа с оттянутым грузом. Запрещается подтаскивание груза по земле или полу.
- Внимание: электромотор тали не оснащен термopредохранителем от перегрузки, поэтому, если таль эксплуатировалась до 30 минут непрерывно, то дайте электродвигателю остыть (не менее 10 минут).
- Запрещается использовать механизм для подъема людей.
- Запрещается выравнивание груза и поправка грузозахватных приспособлений на весу.
- Периодически проверяйте состояние стального троса. Проверяйте фиксирующие болты на кронштейне.
- Проверяйте состояние и натяжку гаек, которые фиксируют зажимы троса.



- Периодически проверяйте кнопки «вкл.» и «выкл.» двигателя.
- Для обеспечения безопасности работы тали в ее линии электропередачи должен быть установлен дополнительный автоматический выключатель, соответствующий мощности двигателя.

## **5. Техническое обслуживание тали**

5.1. Техническое обслуживание тали заключается во внешнем осмотре тали и смазке.

5.2. Смазку каната, крюковой подвески, редуктора производить регулярно перед началом работ,

5.3. Следить за тем, чтобы ось, втулка, подшипник крюковой подвески, шестерни редуктора всегда были смазаны.

## **6. Гарантийные обязательства**

6.1. Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев со дня продажи конечному потребителю, но не более 24 месяцев со дня изготовления.

6.2. Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, плохого ухода, неправильного использования или небрежного обращения, а также являющиеся следствием несанкционированного вмешательства в устройство изделия лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонта.

6.3. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней. По результатам экспертизы принимается решение о замене/ремонте изделия. При этом изделие принимается на экспертизу только при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

6.4. Срок консервации 3 года.

Если нужен удлинитель, воспользуйтесь прилагаемой таблицей:

Длина удлинителя	Сечение кабеля
До 20 м	1,5 мм
От 20 до 50 м	2,5 мм